

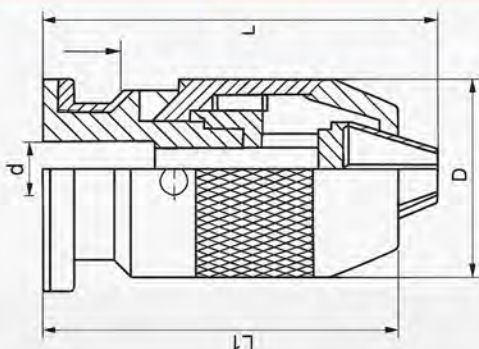


AST Power

کد کالا	سایز دنباله	سایز سه نظام	استاندارد	وزن	طول کل (L)	طول (L1)	قطر کل (D)	قطر (d)
B1003CHU	B10	0-3	G6.3	15000RPM	67.5	62	35	10.094
B1006CHU	B10	0-6	G6.3	15000RPM	66.82	61.25	34.73	9.64
B1210CHU	B12	0-10	G6.3	15000RPM	90.10	80.54	44.27	11.62
B1610CHU	B16	0-10	G6.3	15000RPM	94.43	85.26	43.97	15.57
B1613CHU	B16	0-13	G6.3	15000RPM	104.36	93	48.76	15.13
B1616CHU	B16	0-16	G6.3	15000RPM	112.51	98.81	53.56	15.37
B1816CHU	B18	0-16	G6.3	15000RPM	113.06	100	53.54	17.50
B2220CHU	B22	0-20	G6.3	15000RPM	125	109.45	58.59	20.81
B2225CHU	B22	5-25	G6.3	15000RPM	160	137.63	68.74	21.28

قابلیت‌ها

نقشه فنی



طراحی کاملاً صنعتی، مخصوص ماشین‌های فرز و سوراخ‌کاری. کلیه قطعات با ابعاد تقویت‌شده و استحکام بالا ساخته شده‌اند تا ایمنی کامل سه‌نظام در حین عملکرد و طول عمر بالا تضمین شود.

بدنه این سه‌نظام با رنگ مشکی و سطح سنگ‌خورده در قسمت بالا طراحی شده و مجهز به فکهای تیتانیومی است که مقاومت سایشی و قدرت قفل‌گیری آن را به شکل چشمگیری افزایش می‌دهد.

این سری از محصولات در کشورهای توسعه‌یافته مانند اروپا و آمریکا به‌طور گسترده مورد استفاده قرار می‌گیرند و گزینه‌ای ایده‌آل برای تجهیز خطوط تولید صنعتی و ماشین‌آلات سنگین محسوب می‌شوند.



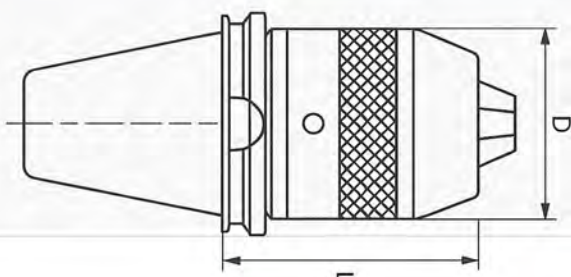
کد کالا	سایز دنباله	سایز سه نظام	استاندارد	حداکثر سرعت بالانس	طول (L)	قطر (D)
D2013CHU	D20	0-13	G6.3	15000RPM	84.16	54.16
D2016CHH	D20	0-16	G6.3	15000RPM	85	57.70
D2513CHU	D25	0-13	G6.3	15000RPM	84	54.45
D2516CHU	D25	0-16	G6.3	15000RPM	85.13	57.60

قابلیت‌ها

نقشه فنی

طراحی کاملاً صنعتی، به‌طور ویژه برای دستگاه‌های فرز و دریل طراحی شده است. تمام قطعات با افزایش ابعاد و بهبود استحکام ساخته شده‌اند تا ایمنی سه‌نظام و طول عمر بالای آن در حین کار تضمین شود.

بدنه نقره‌ای با سطح سنگ‌زنی شده در قسمت فوقانی، مجهز به فک‌های تیتانیومی برای استحکام و گیرایی بیشتر - طراحی شده برای دقت بالا و دوام طولانی‌مدت در محیط‌های صنعتی.



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید

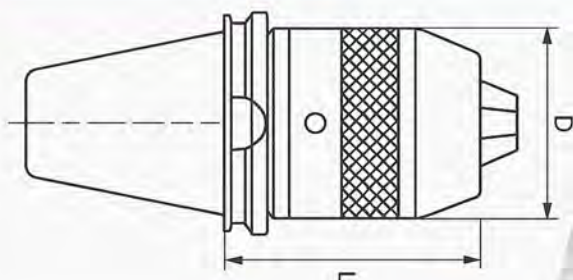
کد کالا	سایز دنباله	سایز سه نظام	استاندارد	حداکثر سرعت بالانس	طول (L)	قطر (D)
BT3013CHU	BT30	0-13	G6.3	15000RPM	110	50
BT3016CHU	BT30	0-16	G6.3	15000RPM	128	53
BT4013CHU	BT40	0-13	G6.3	15000RPM	106	50
BT4016CHU	BT40	0-16	G6.3	15000RPM	128	53
BT4020CHU	BT40	1-20	G6.3	15000RPM	111	58
BT5013CHU	BT50	0-13	G6.3	15000RPM	110	50
BT5016CHU	BT50	0-16	G6.3	15000RPM	121	53
BT5020CHU	BT50	1-20	G6.3	15000RPM	117	58

قابلیت‌ها

نقشه فنی

طراحی کاملاً صنعتی، به‌طور ویژه برای دستگاه‌های فرز و دریل طراحی شده است. تمام قطعات با افزایش ابعاد و بهبود استحکام ساخته شده‌اند تا ایمنی سه‌نظام و طول عمر بالای آن در حین کار تضمین شود.

بدنه نقره‌ای با سطح سنگ‌زنی شده در قسمت فوقانی، مجهز به فک‌های تیتانیومی برای استحکام و گیرایی بیشتر - طراحی شده برای دقت بالا و دوام طولانی‌مدت در محیط‌های صنعتی.

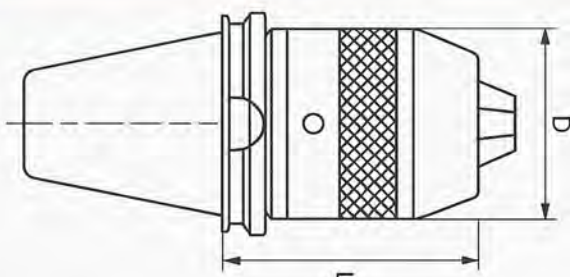


جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید

کد کالا	سایز دنباله	سایز سه نظام	استاندارد	حداکثر سرعت بالانس	طول (L)	قطر (D)
SK4013CHU	SK40	0-13	G6.3	15000RPM	123	50
SK4016CHU	SK40	0-16	G6.3	15000RPM	130	53
SK4020CHU	SK40	0-20	G6.3	15000RPM	129	58
SK5013CHU	SK50	0-13	G6.3	15000RPM	123	50
SK5016CHU	SK50	0-16	G6.3	15000RPM	130	53

قابلیت‌ها

نقشه فنی



طراحی کاملاً صنعتی، به‌طور ویژه برای دستگاه‌های فرز و دریل طراحی شده است. تمام قطعات با افزایش ابعاد و بهبود استحکام ساخته شده‌اند تا ایمنی سه‌نظام و طول عمر بالای آن در حین کار تضمین شود.

بدنه نقره‌ای با سطح سنگ‌زنی شده در قسمت فوقانی، مجهز به فک‌های تیتانیومی برای استحکام و گیرایی بیشتر - طراحی شده برای دقت بالا و دوام طولانی‌مدت در محیط‌های صنعتی.



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید

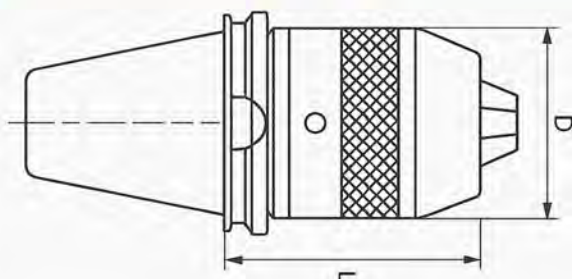
کد کالا	سایز دنباله	سایز سه نظام	استاندارد	حداکثر سرعت بالانس	طول (L)	قطر (D)
NT3013CHU	NT30	0-13	G6.3	15000RPM	100	50
NT3016CHU	NT30	0-16	G6.3	15000RPM	107	53
NT4013CHU	NT40	0-13	G6.3	15000RPM	100	50
NT4016CHU	NT40	0-16	G6.3	15000RPM	107	53
NT4020CHU	NT40	0-20	G6.3	15000RPM	110	58
NT5013CHU	NT50	0-13	G6.3	15000RPM	100	50
NT5016CHU	NT50	0-16	G6.3	15000RPM	100	53

قابلیت‌ها

نقشه فنی

طراحی کاملاً صنعتی، به‌طور ویژه برای دستگاه‌های فرز و دریل طراحی شده است. تمام قطعات با افزایش ابعاد و بهبود استحکام ساخته شده‌اند تا ایمنی سه‌نظام و طول عمر بالای آن در حین کار تضمین شود.

بدنه نقره‌ای با سطح سنگ‌زنی شده در قسمت فوقانی، مجهز به فک‌های تیتانیومی برای استحکام و گیرایی بیشتر - طراحی شده برای دقت بالا و دوام طولانی‌مدت در محیط‌های صنعتی.

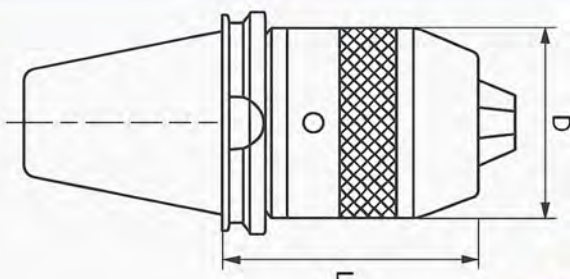


جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید

کد کالا	سایز دنباله	سایز سه نظام	استاندارد	حداکثر سرعت بالانس	طول (L)	قطر (D)
HSK63A13CHU	HSK63A	0-13	G6.3	15000RPM	145	50.29
HSK63A16CHU	HSK63A	0-16	G6.3	15000RPM	150	53.48

قابلیت‌ها

نقشه فنی



طراحی کاملاً صنعتی، به‌طور ویژه برای دستگاه‌های فرز و دریل طراحی شده است. تمام قطعات با افزایش ابعاد و بهبود استحکام ساخته شده‌اند تا ایمنی سه‌نظام و طول عمر بالای آن در حین کار تضمین شود.

بدنه نقره‌ای با سطح سنگ‌زنی شده در قسمت فوقانی، مجهز به فک‌های تیتانیومی برای استحکام و گیرایی بیشتر - طراحی شده برای دقت بالا و دوام طولانی‌مدت در محیط‌های صنعتی.

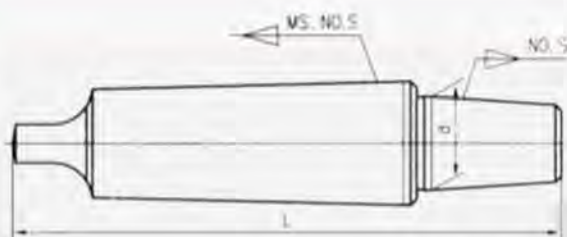


جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید

کد کالا	سایز دنباله	مورس	طول (L)	قطر (d)
AST-MS1B12	B12	1	90	12.065
AST-MS1B16	B16	1	97	15.733
AST-MS2B12	B12	2	105	12.065
AST-MS2B16	B16	2	112	15.733
AST-MS2B18	B18	2	120	17.78
AST-MS2B22	B22	2	128	21.793
AST-MS3B16	B16	3	131	15.733
AST-MS3B18	B18	3	139	17.78
AST-MS3B22	B22	3	147	21.793
AST-MS4B16	B16	4	156	15.733
AST-MS4B18	B18	4	164	17.78
AST-MS4B22	B22	4	172	21.793

کاربردها

نقشه فنی



- نصب ابزارهای با مخروط مورس کوچکتر (مانند مته، قلاویزگیر، برقو و ...)، در دستگاه هایی با مورس بزرگتر، بدون نیاز به تعویض یا ارتقاء سیستم ابزارگیر.
- افزایش انعطاف پذیری و بهره‌وری تجهیزات ماشین کاری از طریق استفاده از ابزارهای متنوع در یک دستگاه ثابت.
- کاهش هزینه‌های ابزارگیری با حذف نیاز به خرید ابزارهای هم سایز با مخروط اصلی دستگاه.
- ایده آل برای استفاده در ماشین‌های دریل، تراش، فرز، قلاویزن و بورینگ در خطوط تولید، کارگاه‌های ماشین کاری و واحدهای تعمیراتی.



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید

کلاهک تبدیل مورس (بوشن مورس)

رابطی دقیق برای نصب ابزار مورس کوچکتر در محور مورس بزرگتر

AST POWER MORSE TAPPER SLEEVES



www.azarsanat.net

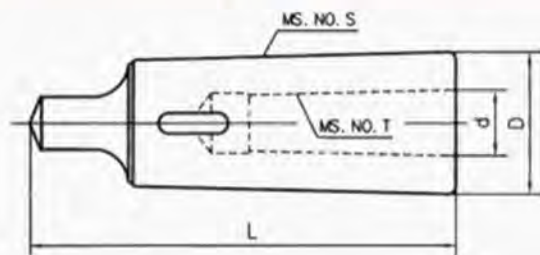


شرکت آذر صنعت نماینده انحصاری محصولات AST POWER در ایران

کد کالا	سایز MS	سایز MST	استاندارد	طول (L)	قطر (D)	قطر (d)	دقت
AST-K12	2	1	DIN 21 85	92	18.6	12.065	0.015
AST-K23	3	2	DIN 21 85	112	24.7	17.780	0.015
AST-K25	5	2	DIN 21 85	156	44.7	17.780	0.020
AST-K34	4	3	DIN 21 85	145	32.4	23.825	0.015
AST-K35	5	3	DIN 21 85	156	44.7	23.825	0.020
AST-K45	5	4	DIN 21 85	171	45.5	31.267	0.020
AST-K56	6	5	DIN 21 85	218	63.8	44.399	0.020

قابلیت‌ها

نقشه فنی



- نصب ابزارهای با مخروط مورس کوچکتر (مانند مته، قلاویزگیر، برزو و ...)، در دستگاه‌هایی با مورس بزرگتر، بدون نیاز به تعویض یا ارتقاء سیستم ابزارگیر.
- افزایش انعطاف‌پذیری و بهره‌وری تجهیزات ماشین‌کاری از طریق استفاده از ابزارهای متنوع در یک دستگاه ثابت.
- کاهش هزینه‌های ابزارگیری با حذف نیاز به خرید ابزارهای هم‌سایز با مخروط اصلی دستگاه.
- ایده‌آل برای استفاده در ماشین‌های دریل، تراش، فرز، قلاویززن و بورینگ در خطوط تولید، کارگاه‌های ماشین‌کاری و واحدهای تعمیراتی.



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید