



SPADE DRILL

هولدر و مته الماس برگی

KST Power
62mm

KST Power
62mm

KST Power
12mm

KST Power
12mm

KST Power
6mm

KST Power
7mm

KST Power
8mm



Chip breaker

شکست راحت تراشه ها
هدایت روان تراشه ها برای خروج

Chip dividing groove

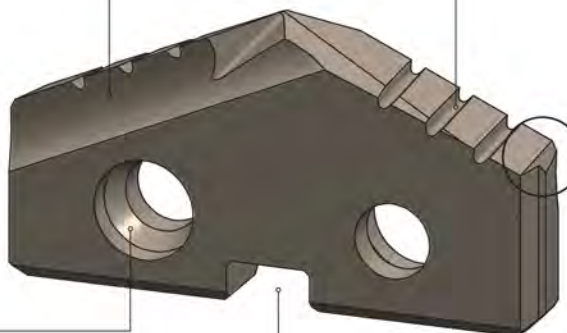
بهبود دقت عرض برش
برداشت راحت تر تراشه
کاهش گشتاور در عملیات سوراخکاری

Beveling

افزایش قدرت الماس
دقت در تخریب قطر خارجی
کیفیت صافی سطوح تخریب شده در قطعه کار

Fix screw holes

کلمپ قدرتمند
تضمین ثبات حین سوراخکاری



Location groove

تضمین دقت جهت شعاعی

الماس ها از سایز ۹.۵ تا ۱۱۴ میلی متر
گرید HSSCO PM - سختی بالا (بین کارباید و HSSCO) - شکنندگی خیلی پایین به نسبت تمام الماس
۵۰ تا ۲۰۰ درصد بازده و کیفیت بیشتر به نسبت روش سوراخکاری معمولی



Core drilling

افزایش ۲۰٪ کیفیت ظرافت بار برداری در مقایسه با
سوراخکاری های معمولی
مرکز یابی خودکار دقیق تر

XR chisel edge regninding

افزایش استحکام لبه های برش
افزایش پایداری



TWO back flank surface

کاهش اصطکاک با قطعه کار
مرکز یابی بهتر خودکار
کاهش مقاومت محوری



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید



الماس ها از سایز ۹.۵ تا ۳۵ میلی متر

گرید کارباید مینکروگرین - سختی بالا

۵۰ تا ۲۰۰ درصد بازده و کیفیت بیشتر به نسبت روش سوراخکاری معمولی



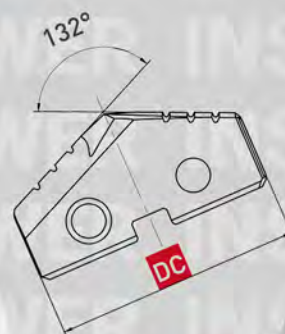
مته سر الماس تمام کارباید: با توجه به سختی بالا و مقاومت در برابر سایش، این الماس برای سوراخکاری با سرعت بالا در دستگاه‌های دریل CNC، تراش‌های CNC، فرزهای CNC و ... استفاده می‌شوند.

مته سر الماس HSSCO-PM: با داشتن مقاومت بالا در برابر سایش، این الماس برای سوراخکاری با سرعت پایین تا متوسط در دستگاه‌های سوراخکاری شعاعی مختلف، دستگاه‌های سوراخکاری عمودی، تراش‌های معمولی و ابزارهای ماشین‌کاری CNC استفاده می‌شوند.

استاندارد/ISO	P	P	P	P	M	K	K	N	N	N	S	S	H	H
متریال WORKPIECE MATERIAL	فولاد نرم MILD STEEL	فولاد سازه ای STRUCTURAL STEEL	فولاد آلیاژی ALLOY STEEL	فولاد ابزار TOOL STEEL	فولاد (استیل ضد زنگ) STAINLESS STEEL	چدن CAST IRON	چدن نرم شونده MALLEABLE CAST IRON	آلیاژ آلومینیوم ALUMINUM ALLOY	آلیاژ آلومینیوم ریخته گری CAST ALUMINUM ALLOYS	آلیاژهای مس COPPER ALLOYS	سوپر آلیاژها SUPER ALLOYS	آلیاژهای تیتانیوم TITANIUM ALLOYS	فولاد سخت شده HARDENED STEEL	فولاد سخت شده HARDENED STEEL
	<500N	<750N	<1400N	<1100N	<900N	<750N	<1100N	Si<12%	Si>12%	<750N	<1100N	<1100N	<1400N	<1600N
الماس سوراخکاری (کارباید)	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	
الماس سوراخکاری (HSSCO PM)	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	

● خیلی مناسب

○ مناسب



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید

پیچ SCREW	رابط خنک کاری Cooling Interface	طول کل E	طول مرجع D	ارتفاع بدنه C	عمق سوراخکاری B	کد کالا SKU	رنج سوراخکاری A
437250	437201	188.9	116.7	80.2	60.3	ATH2-9.511	9.5 ~ 11
437250	437201	188.9	116.7	80.2	60.3	ATH2-11.512.5	11.5 ~ 12.5
437250	437201	192.9	121	84.1	63.5	ATH2-1317.5	13 ~ 17.5
437251	437202	334.2	244.1	200	171.5	ATH3-1824	18 ~ 24
437252	437202	375.4	262	215.9	187.3	ATH4-2535	25 ~ 35
437253	437203	408	295.3	241.3	209.5	ATH4-3647	36 ~ 47
437253	437204	465.1	320.7	241.3	231.8	ATH5-4865	48 ~ 65
437254	437205	531.8	388.9	317.5	273.1	ATH5-6488	64 ~ 88
437254	437205	541.3	398.5	327	273.1	ATH5-90114	90 ~ 114

قابلیت‌ها

هلدر مته سرالماس راهکاری مناسب جهت مته های HSS و کبالت دار منسوخ شده

کیفیت ۵۰ تا ۲۰۰ درصد بازده بیشتر به نسبت روش سوراخکاری معمولی

دقت بالاترین دقت برای نتایج عالی به دلیل طراحی مهندسی نوین (ماکسیم ترانس خط در حالت افقی : ۰.۰۳ و در حالت عمودی ۰.۰۵ میلی متر)

عملکرد تعویض سریع هلدر مته سرالماس سر تعویض شو دنباله مرس ASTPOWER دارای عملکرد تعویض سریع برای

تعویض سریع سرهای برشی هستند

خنک کاری داخلی هلدر مته سرالماس سر تعویض شو دنباله مرس ASTPOWER با خنک کاری داخلی، عمر ابزار طولانی تر،

برداشتن مؤثر تراشه ها و بهبود عملکرد برش را تضمین می کنند.

ایده آل برای تمام دستگاه های CNC مدرن و دستگاه های سنتی / دستی سوراخکاری مانند:

- دستگاه های سوراخکاری ستونی

- دستگاه های سوراخکاری شعاعی

- انواع دستگاه های سوراخکاری عمودی

- تراش های بدون کنترل عددی



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید



پیچ SCREW	قطر دنباله F (dia)	طول دنباله F	طول کل E	طول مرجع D	ارتفاع بدنه C	عمق سوراخکاری B	کد کالا SKU	رنج سوراخکاری A
437250	20	41.9	131.6	92.1	89.7	60.3	D20/9.5-11	9.5 ~ 11
437250	20	41.9	131.6	92.1	89.7	60.3	D20/11.5-12.5	11.5 ~ 12.5
437250	20	41.9	134.0	94.9	92.1	63.5	D20/13-17.5	13 ~ 17.5
437251	25	53.1	258.7	209.2	205.6	168.3	D25/18-24	18 ~ 24
437252	32	57.9	288.1	233.8	230.2	187.3	D32/25-35	25 ~ 35
437253	40	70.1	332.0	266.7	261.9	209.6	D40/36-47	36 ~ 47
437253	40	70.1	351.1	285.8	281.0	231.8	D40/48-65	48 ~ 65

قابلیت‌ها

هلدر مته سرالماس راهکاری مناسب جهت مته های HSS و کبالت دار منسوخ شده

کیفیت ۵۰ تا ۲۰۰ درصد بازده بیشتر به نسبت روش سوراخکاری معمولی

دقت بالاترین دقت برای نتایج عالی به دلیل طراحی مهندسی نوین (ماکسیمم تolerانس خطا در حالت افقی : ۰.۰۳ و در حالت عمودی ۰.۰۵ میلی متر)

عملکرد تعویض سریع هلدر مته سرالماس سر تعویض شو دنباله مرس ASTPOWER دارای عملکرد تعویض سریع برای

تعویض سریع سرهای برشی هستند

خنک کاری داخلی هلدر مته سرالماس سر تعویض شو دنباله مرس ASTPOWER با خنک کاری داخلی، عمر ابزار طولانی تر،

برداشتن مؤثر تراشه ها و بهبود عملکرد برش را تضمین می کنند.

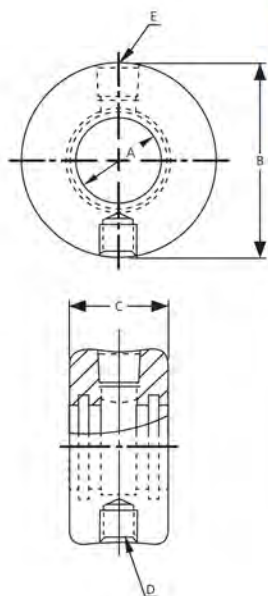
ایده آل برای تمام دستگاه های CNC مدرن و دستگاه های سنتی / دستی سوراخکاری مانند:

- دستگاه های سوراخکاری ستونی
- دستگاه های سوراخکاری شعاعی
- انواع دستگاه های سوراخکاری عمودی
- تراش های بدون کنترل عددی

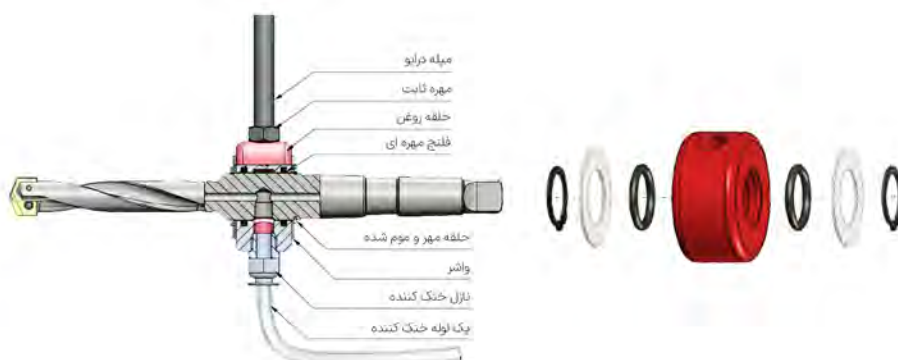


جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید





سایز هلدر	کد کالا	قطر داخلی	قطر خارجی	ضخامت	رزوه میله درایو	رزوه نازل
TYPE	SKU	A	B	C	D	E
9.5 ~ 17.5	437201	19.05	44.45	22.23	M8x1.25	1/8"
18 ~ 35	437202	25.40	53.97	28.57	M8x1.25	1/8"
36 ~ 47	437203	31.75	63.50	34.92	M10x1.5	1/4"
48 ~ 65	437204	44.45	76.20	34.92	M10x1.5	1/4"
64 ~ 114	437205	57.15	95.27	44.45	M12x1.75	1/2"



خنک کاری داخلی
INTERNAL COOLING



سری	میزان تحمل فشار	
< 3D	05 bar	✓
4D	10 bar	✓
5D	15 bar	✓
> 6D	20 bar	✓

خنک کاری خارجی
EXTERNAL COOLING



سری	میزان تحمل فشار	
< 2D	05 bar	✓
4D	10 bar	X
5D	15 bar	X
> 6D	20 bar	X

بدون سیستم خنک کاری
QUASI-DRY CUTTING



سری	میزان تحمل فشار	
< 2D	MQL	✓



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید