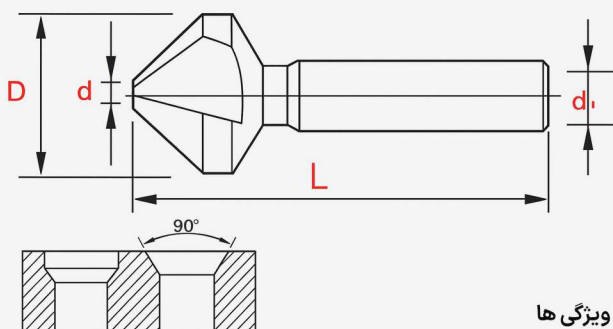




ویژگی ها

- ساخته شده از فولاد سرعت بالا تقویت شده HSSE با پایداری حرارتی و مکانیکی بیشتر نسبت به HSS معمولی، مناسب برای ماشین کاری طولانی مدت و شرایط سخت تر؛
- طراحی با شیار براده گیری بزرگ برای تخلیه ی سریع براده ها و جلوگیری از افزایش دما و کاهش استهلاک لبه ی برشی؛
- زاویه جلوی استاندارد و مهندسی شده جهت برش روان، بدون گیرکردن و حفظ کیفیت سطح قطعه؛
- مخروط با زاویه پشت پیوسته و دقیق که امکان تیزکاری مجدد یکنواخت و تمیز را فراهم می کند؛
- عملکرد نرم، پایدار و بدون لرزش در هنگام ورود ابزار به قطعه کار و طی فرایند براده برداری؛
- قابلیت خودمرکزی بالا برای کاهش خطا در شروع برش و افزایش دقت عملیات؛
- مناسب برای عملیات پخ زنی، سنگ زنی و براده برداری روی استیل، فولادهای ساده و آلیاژی، چدن، فلزات غیر آهنی و فلزات سبک؛
- انتخابی ایده آل برای کارگاه هایی که نیاز به دوام بیشتر و تحمل حرارتی بالاتر نسبت به HSS معمولی دارند، بدون نیاز به روکش های سخت کاری سطحی.

D	d	d ₁	L
4.3	1.3	4	40
6	1.5	5	45
6.3	1.5	5	45
8	2	6	50
8.3	2	6	50
10	2.5	6	50
10.4	2.5	6	50
12.4	2.9	8	56
16.5	3.2	10	60
20.5	3.5	10	63
25	3.8	10	67
31	4.2	12	71
50	4.5	12	100



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید