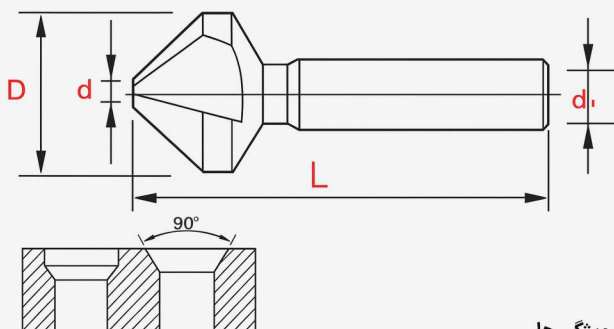




ویژگی ها

- ساخته شده از آلیاژ تقویت شده با ۵٪ کربال (HSS-Co5) برای مقاومت حرارتی بالاتر، عمر طولانی تر و پایداری عملکرد در دورهای بالا؛
- پوشش طلایی TiN واقعی (Titanium Nitride Coating) برای کاهش ضریب اصطکاک، افزایش مقاومت در برابر سایش و تضمین دوام چندبرابری ابزار نسبت به نمونه های بدون روکش؛
- طراحی با شیار براده گیری بزرگ برای تخلیه ی سریع براده ها و جلوگیری از ایجاد حرارت و سایش زودرس روی ابزار؛
- زاویه ی جلوی استاندارد و مهندسی شده برای برش مؤثر، روان و بدون گیرکردن؛
- مخروط با زاویه ی پشت پیوسته که امکان تیزکاری مجدد دقیق و یکنواخت را فراهم می کند؛
- عملکرد بسیار نرم، پایدار و بدون لرزش در هنگام ورود به قطعه کار و طی فرآیند ماشین کاری؛
- قابلیت خودمرکزی فوق العاده برای افزایش دقت و کاهش خطای شروع سوراخ کاری یا پخ زنی؛
- مناسب برای عملیات پخ زنی، سنگ زنی و براده برداری روی استیل، فولادهای سخت، فولادهای آلیاژی، چدن، فلزات غیر آهنی و فلزات سبک.

D	d	d ₁	L
4.3	1.3	4	40
6	1.5	5	45
6.3	1.5	5	45
8	2	6	50
8.3	2	6	50
10	2.5	6	50
10.4	2.5	6	50
12.4	2.9	8	56
16.5	3.2	10	60
20.5	3.5	10	63
25	3.8	10	67
31	4.2	12	71
50	4.5	12	100



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید