



ویژگی ها

- ساخته شده از فولاد تندبر کبالت دار (HSS-Co5) با سختی بالا و پایداری حرارتی مناسب با روکش واقعی تیتانیوم نیتريد.
- تولید و سنگ زنی دقیق با استفاده از ماشین ابزارهای کنترل عددی (CNC Grinding) جهت دستیابی به یکنواختی ابعادی، ثبات عملکرد و کیفیت پایدار در تمام قطعات.
- پرداخت نهایی با سنگ الماس (Diamond Wheel) برای ایجاد لبه ی برشی بسیار تیز و سطح صیقلی با حداقل لرزش.
- هندسه بهینه لبه برش برای براده برداری نرم، کاهش لرزش طراحی عمیق شیار براده برداری جهت خروج سریع براده، جلوگیری از تجمع حرارت و افزایش دوام ابزار در سیکل های کاری طولانی.
- زاویه پشت پیوسته (Continuous Back Angle) جهت سهولت در تیزکاری مجدد و حفظ دقت ابزار پس از چندین بار بازتیزکاری.
- قابل استفاده برای طیف گسترده مواد شامل استیل (Stainless Steel)، فولاد های کربنی و آلیاژی، چدن، آلومینیوم، مس و سایر فلزات غیر آهنی، با توانایی برش پایدار در فولادهای سخت تر.

قطر نوک (d)	قطر بدنه (d ₁)	طول کل (L)	طول (l)	
			MINI	MAX
1	4	35	1.3	1.7
1.6	4	35	2	2.6
2	5	40	2.5	3.1
2.5	6	45	3.1	3.8
3.15	8	50	3.9	4.6
4	10	55	5	5.9
5	12	50	3.9	4.6
6.3	14	55	5	5.9
5	12	63	6.3	7.2
6.3	16	71	8	8.9
8	20	80	10.1	11.1
10	25	100	12.8	13.8
12.5	31	125	16.5	17.5



جهت اطلاعات بیشتر
به سایت مراجعه کنید